

# 1. Giới thiệu chung

Bộ điều khiển máy tiện SZGH-CNC990TDb Series



Trục điều khiển	2 trục / 3 trục / 4 trục
Hiển thị	Màn hình màu LCD 8 inch, độ phân giải 800*600
Hỗ trợ thay dao tự động	Có hỗ trợ viết macro thay dao tự động

Tích hợp PLC bên trong	Có tích hợp PLC, chỉnh sửa chương trình trực tiếp
Tính năng khác	Truyền thông RS232 Sử dụng được <b>G-code</b> Cổng kết nối USB Độ tin cậy cao, độ chính xác cao, chống nhiễu tốt và dễ sử dụng



## 2. Thông số kỹ thuật

Đơn vị dữ liệu nhỏ nhất	0.001mm
Tần số xung ngõ ra	2MHz
Tốc độ tối đa	30m/min, feeding speed is 15m/min
Các trục điều khiển	Tối đa 4 trục (X, Y, Z, A): có thể nội suy tuyến tính và cung tròn
Ngõ vào/Ngõ ra số (Digital)	40*24, có thể cài đặt tùy ý
Ngõ ra tương tự (Analog)	Có 2 kênh ngõ ra 0-10V, hỗ trợ điều khiển 2 Spindle
Bộ vi xử lý	ARM cấp công nghiệp hiệu suất cao 32 bit, tiêu thụ điện năng thấp.
Các chức năng chính	Tự động, bằng tay, chỉnh sửa chương trình, tham số hệ thống, tự kiểm tra,... Chế độ bằng tay: điều khiển động cơ quay thuận, quay ngược
Thông số khác	Bộ nhớ 64MB và 32Mb user store room Hỗ trợ nạp chương trình <b>G-code</b> qua USB
Tài liệu kỹ thuật	<a href="#">Tải về Catalog SZGH</a> <a href="#">Tải về SZGH-CNC990TDb User Manual</a>

Up to 8.4 inches high definition display

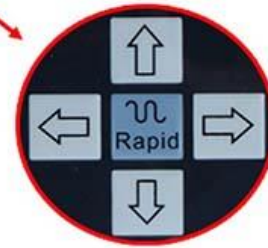
USB  
-DNC



Panel  
Not easy to break

E-Stop

1 million times  
press mechanical life



3-position rotary switch (Siemens LA39 Push button)      Manual Feeding (Normal/Rapid)

Multi Coordinate Display\_(Increment/Absolute/All)



<b>RESET</b>	Reset key, CNC reset, stop of the feeding and moving, etc.
<b>Parameter</b>	Enter Parameter screen/Screen Compensation screen, shift by repeated press
<b>Program</b>	Enter the program interface, new/edit/compile/run program
<b>Redeem</b>	Enter the redeem interface, set tool length/radius offset
<b>Tool</b>	Ensure position of current tool on machine coordinate system
<b>Handwheel</b>	Activate function of handwheel
<b>Manual</b>	Enter status of Manual
<b>Auto</b>	Enter status of Auto

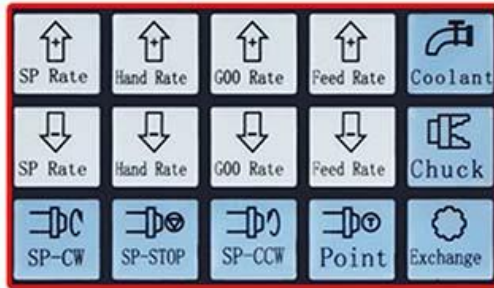
<b>F</b>	Set manual feeding speed, unit:mm/min
<b>I</b>	Set increment value of single step
<b>M</b>	Enter MDI mode,
<b>S</b>	Set analog speed of 1st spindle
<b>T</b>	Exchange tool
<b>Q</b>	Return to machine zero point
<b>E</b>	Clear value of machine coordinate on Parameter interface

No.	Manual Speed
0	30
1	60
2	120
3	250
4	500
5	1000
6	1500
7	2000
8	2500
9	3000

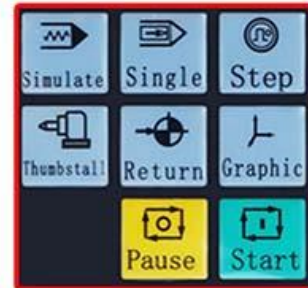
2D tracking display



Function Key  
(Alphabet Input/Shift)



Operate Panel  
(Rapid/Convenient)

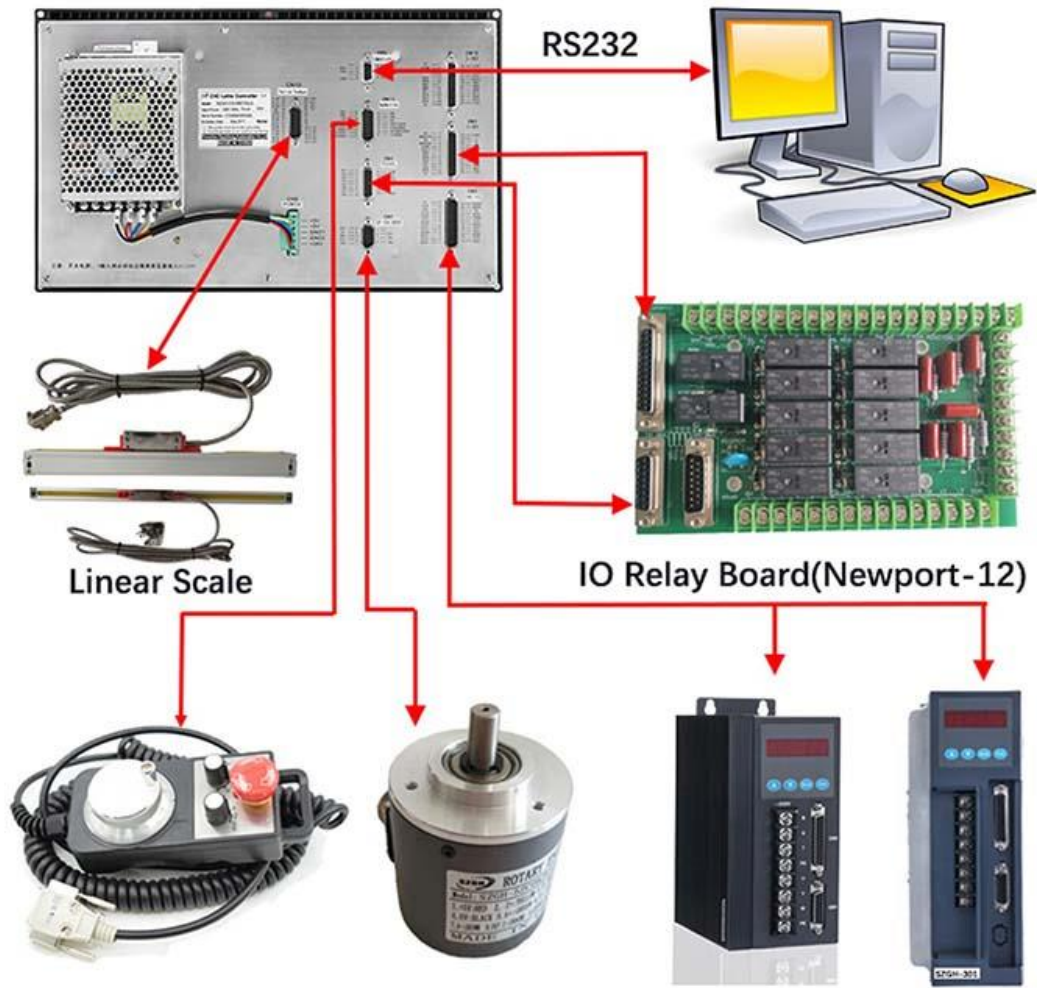


Function Panel  
(For Testing)

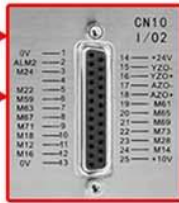
Product Details---Back Panel



### 3. Sơ đồ đấu nối



## 40\*24 Inputs & Outputs



CN3&CN10 for control external loads & switches/sensors.



CN4 for control turret.



CN9 for connecting to spindle encoder.



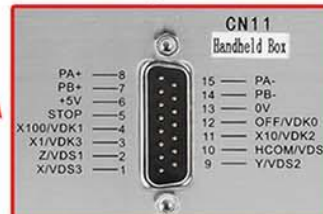
CN5 for control servo/step drivers & servo/step motors.



CN6 for connecting to PC & External Switch.



Nameplate of SZGH CNC Controller



CN11 for connecting to Handheld box/MPG.



MEANWELL Brand Power Supply  
 (Wide Voltage input:100-240VAC)



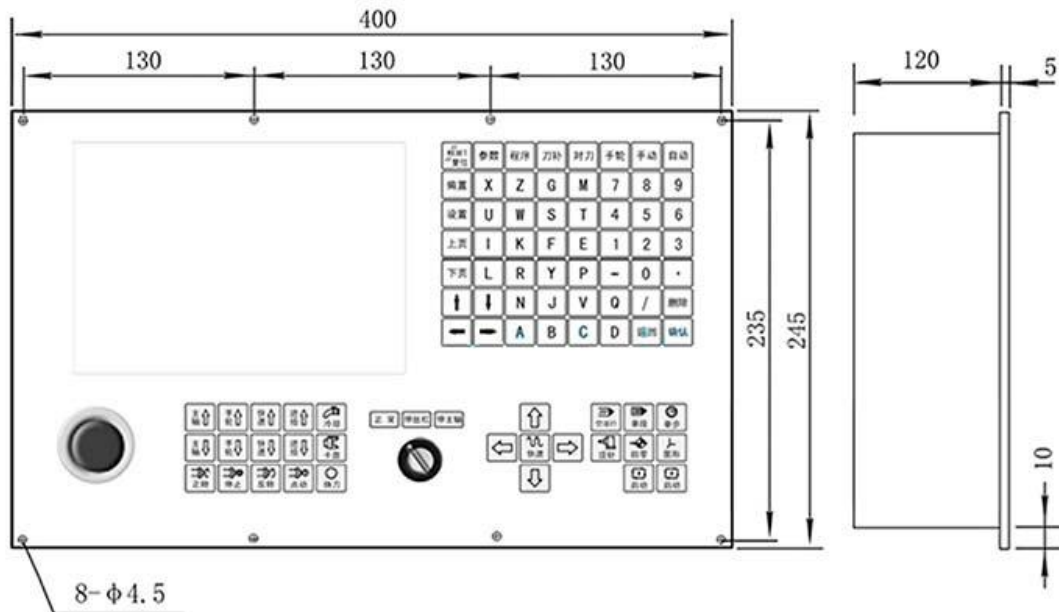
CN13 for connecting to Linear Scale.

## 4. Kích thước



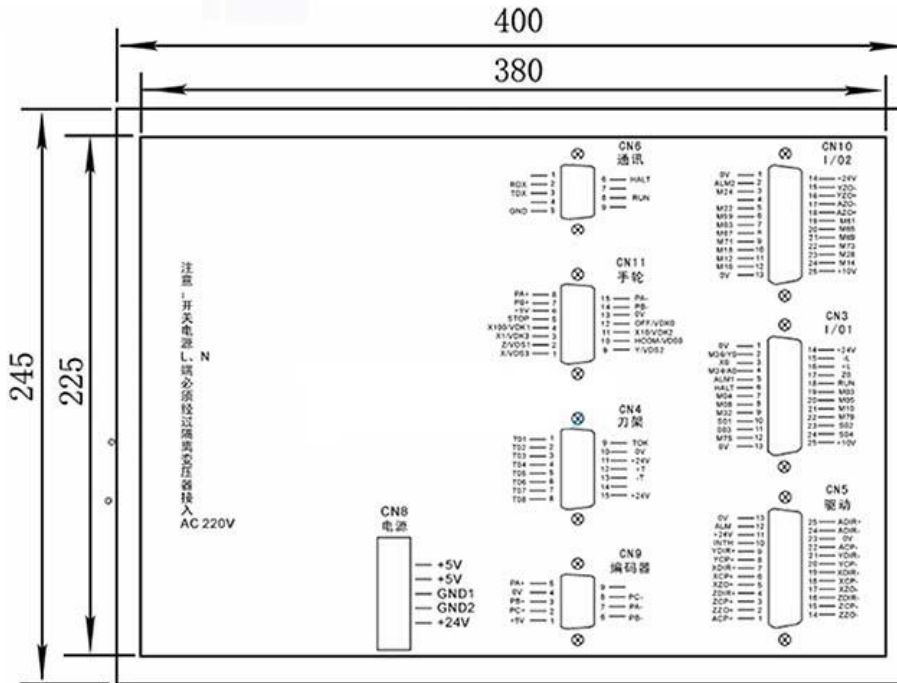
System installation size

(400x245x120)





## System rear view



**Note: The switching power supply L, N must be inserted into the AC 220V through the isolation transformer, the current is 0.5A**



## 5. Hình ảnh sản phẩm



6.