


# 1. Giới thiệu chung

Bộ điều khiển máy tiện SZGH-CNC1000TDb Series



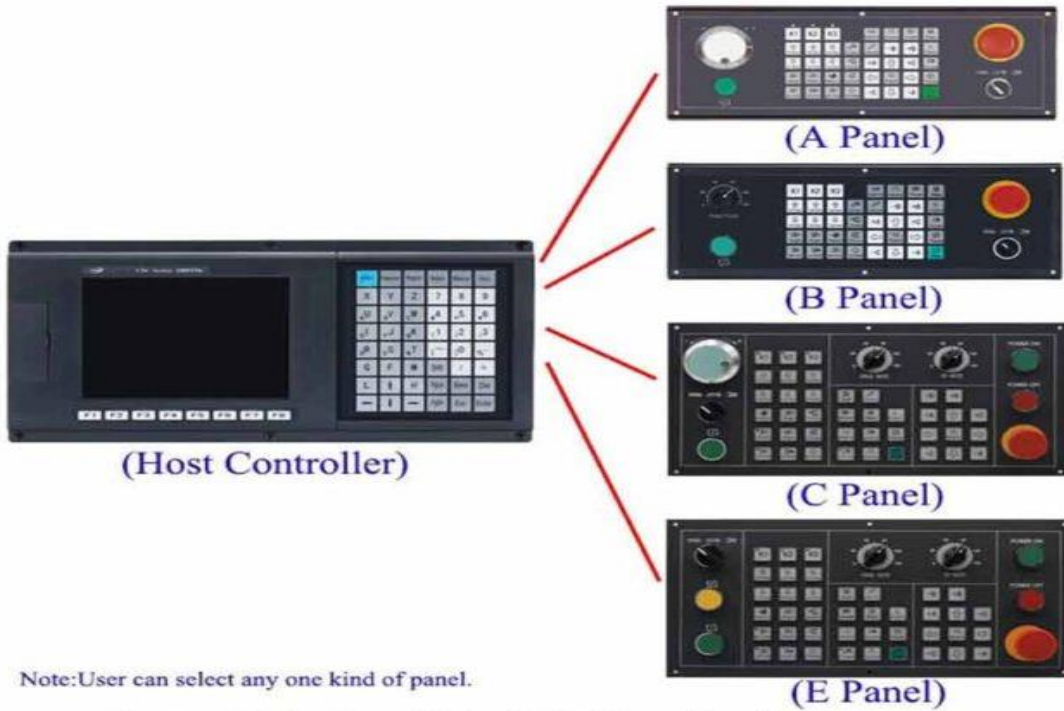
## B PANEL

Trục điều khiển	2 trục / 3 trục / 4 trục / 5 trục
Hiển thị	Màn hình màu LCD 8.4 inch, độ phân giải 800*600
Hỗ trợ thay dao tự động	Có hỗ trợ viết macro thay dao tự động

Tích hợp PLC bên trong	Có tích hợp PLC, chỉnh sửa chương trình trực tiếp
Tính năng khác	Truyền thông RS232 Sử dụng được <b>G-code</b> Cổng kết nối USB Độ tin cậy cao, độ chính xác cao, chống nhiễu tốt và dễ sử dụng
	

## 2. Thông số kỹ thuật

Đơn vị dữ liệu nhỏ nhất	0.001mm
Tần số xung ngõ ra	2MHz
Tốc độ tối đa	30m/min, feeding speed is 15m/min
Các trục điều khiển	Tối đa 5 trục (X, Y, Z, A, B): có thể nội suy tuyến tính và cung tròn
Ngõ vào/Ngõ ra số (Digital)	56*32, có thể cài đặt tùy ý
Ngõ ra tương tự (Analog)	Có 2 kênh ngõ ra 0-10V, hỗ trợ điều khiển 2 Spindle
Bộ vi xử lý	ARM cấp công nghiệp hiệu suất cao 32 bit, tiêu thụ điện năng thấp.
Các chức năng chính	Tự động, bằng tay, chỉnh sửa chương trình, tham số hệ thống, tự kiểm tra,... Chế độ bằng tay: điều khiển động cơ quay thuận, quay ngược
Thông số khác	RAM: 128MB, 100Mb user store room Hỗ trợ nạp chương trình <b>G-code</b> qua USB
Tài liệu kỹ thuật	<a href="#">Tải về Catalog SZGH</a> <a href="#">Tải về SZGH-CNC1000TDb User Manual</a>



Note:User can select any one kind of panel.

Up to 8.4 inches high definition display



Multi Coordinate Display\_(Increment/Absolute/All)



Alphabet Rapid Function Key

<b>F</b>	Set manual feeding speed, unit:mm/min
<b>I</b>	Set increment value of single step
<b>S</b>	Set analog speed of 1st spindle
<b>T</b>	Exchange tool
<b>E</b>	Clear value of machine coordinate on Parameter interface

No.	Manual Speed
0	30
1	60
2	120
3	250
4	500
5	1000
6	1500
7	2000
8	2500
9	3000

## 2D tracking display



<b>F1</b>	No.1 Rapid Key, Shift to Relative Coordinate
<b>F2</b>	No.2 Rapid Key, Shift to Absolute Coordinate
<b>F3</b>	No.3 Rapid Key, Shift to All Coordinate
<b>F4</b>	No.4 Rapid Key, Shift to Coordinate & Processing Program
<b>F5</b>	No.5 Rapid Key, Shift to MDI Mode
<b>F6</b>	No.6 Rapid Key, Posit Tool
<b>F7</b>	No.7 Rapid Key, Set zero point of current workpiece coordinate system
<b>F8</b>	No.8 Rapid Key, Choose Coordinate system

Note: This just take function of F1-F8 on main screen as example.

## Operational Panel

### MPG

(Handwheel/Manual Pulse Generator)



(A Panel)

### Feed-Rate

(16 Gears: 0%-150% Feeding Rate)



(B Panel)

### SP-Rate

(16 Gears: 0%-150% Feeding Rate)



(C Panel)

### 3-position rotary switch

(Siemens LA39 Push button)



(E Panel)

### Operate Keys

(Crystal type, Long Life)

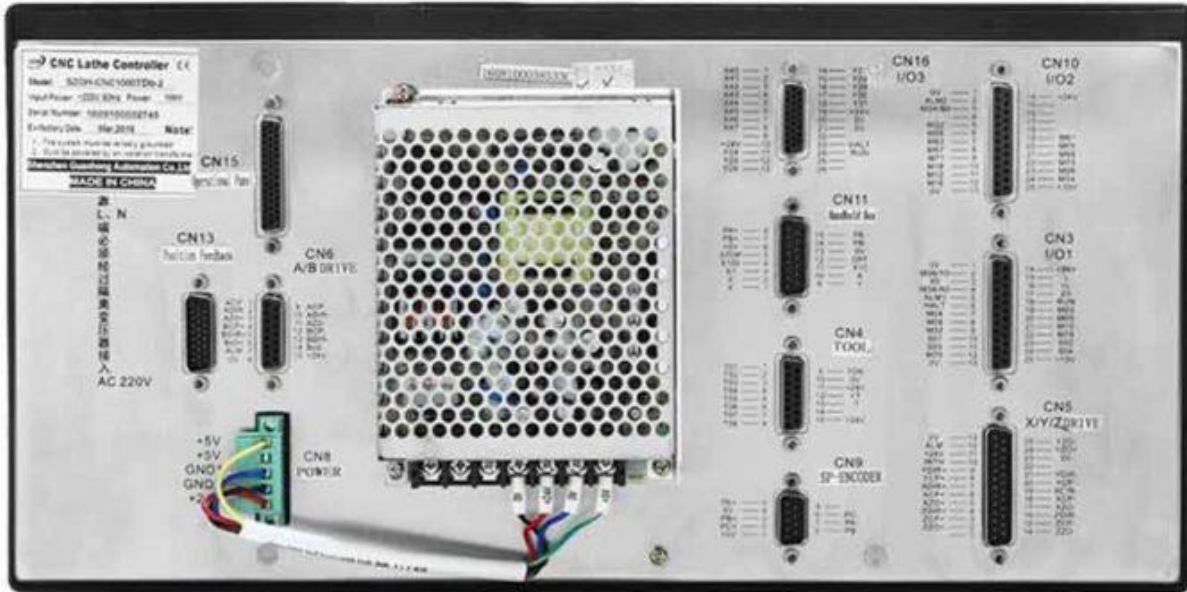
### E-Stop

(1 million times press mechanical life)

### Manual Feeding

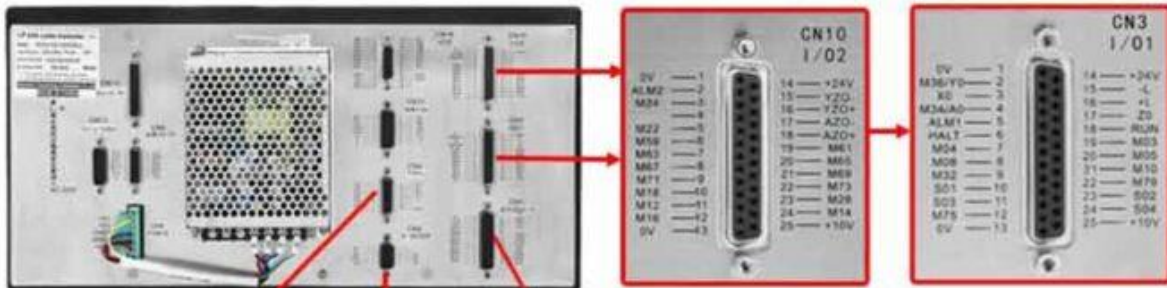
Note: One set of CNC Controller is Host Controller+Operate Panel+Accessories.

## 3. Sơ đồ đầu nối



Note: This is rear of host controller.

## 40\*24 Inputs & Outputs



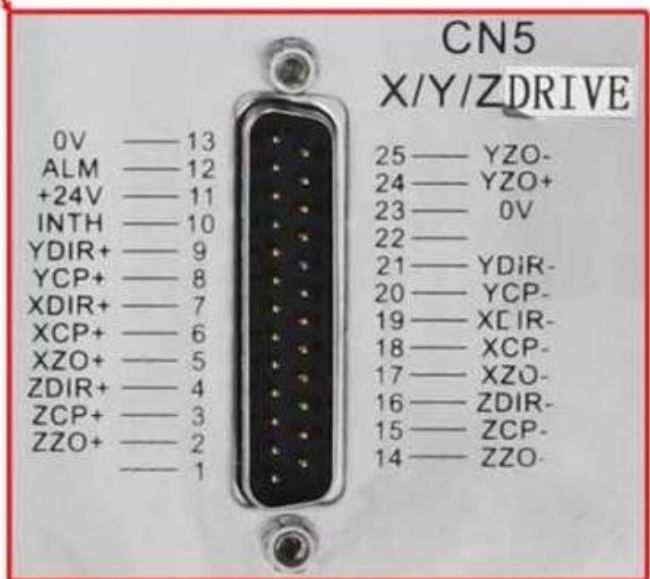
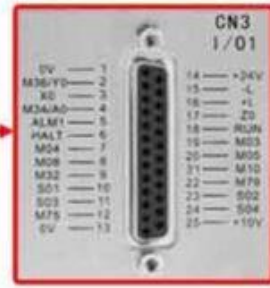
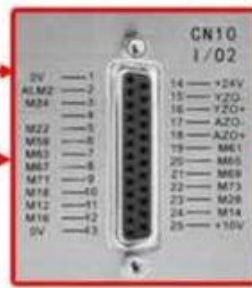
CN3&CN10 for control external loads & switches/sensors.



CN4 for control turret.



CN9 for connecting to spindle encoder.



CN5 for control XYZ servo/step drivers & servo/step motors.



Nameplate of SZGH Controller



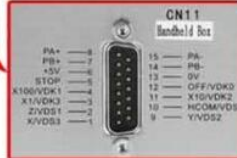
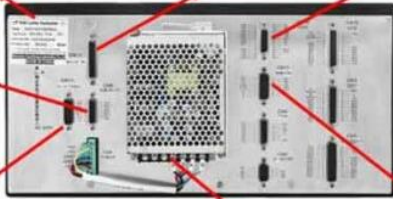
CN15 for connecting to Operate Panel



CN16 for connecting to External Switches & Loads



CN6 for control AB Servo/Step Driver



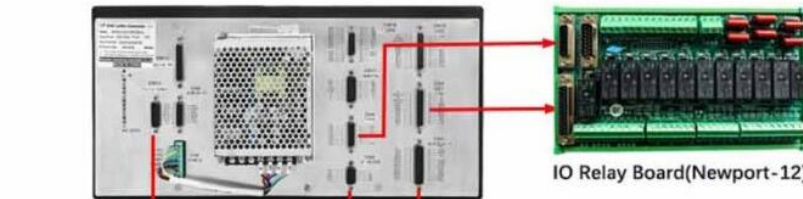
CN11 for connecting to Handheld box/MPG.



CN13 for connecting to Linear Scale.



MEANWELL Brand Power Supply (Wide Voltage input:100-240VAC)



IO Relay Board(Newport-12)



Linear Scale



SP\_Encoder



XYZ-Servo Driver



Handheld Box/MPG



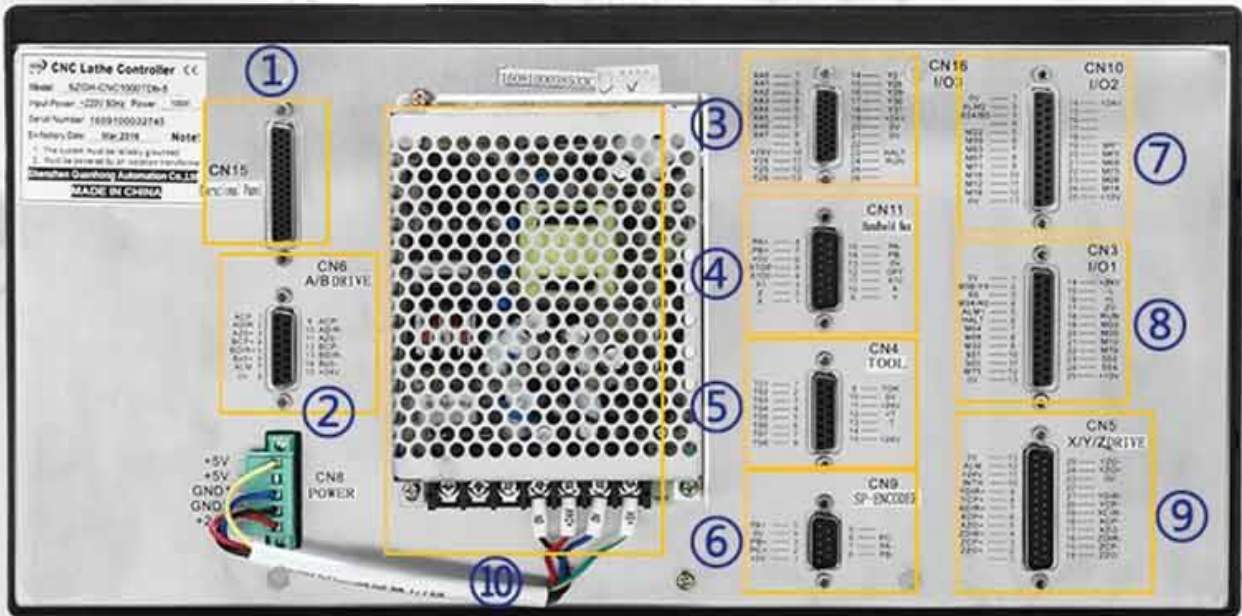
(C Panel)



(AB-Axis Driver)

## — BACK DISPLAY —

We will connect the wires before shipment, you can plug and play.



①	CN15 for connecting to Operate Panel
②	CN6 for control AB Servo/Step Driver
③	CN16 for connecting to External Switches & Loads
④	CN11 for connecting to Handheld box/MPG
⑤	CN4: Spare IOs for ATC
⑥	CN9 for connecting to spindle encoder
⑦	CN3&CN10 for control external loads & switches/sensors
⑧	(56*32 Inputs & Outputs)
⑨	CN5 for control XYZ servo/step drivers & servo/step motors
⑩	High-stable Power supply with 24VDC & 5VDC output

# ONE-STOP SERVICE

We can provide you with a complete set of CNC related accessories.



Spindle Servo Kit



CNC controller



Spindle Kit



Servo Kit



Rotary encoder



MPG



Stepper Motors & Drivers



Gearbox



I/O relay board



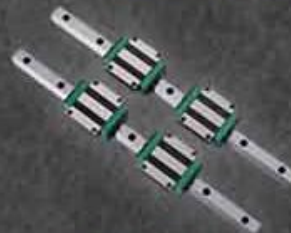
Machine tool turret



Electrical cabinet



Ball screw

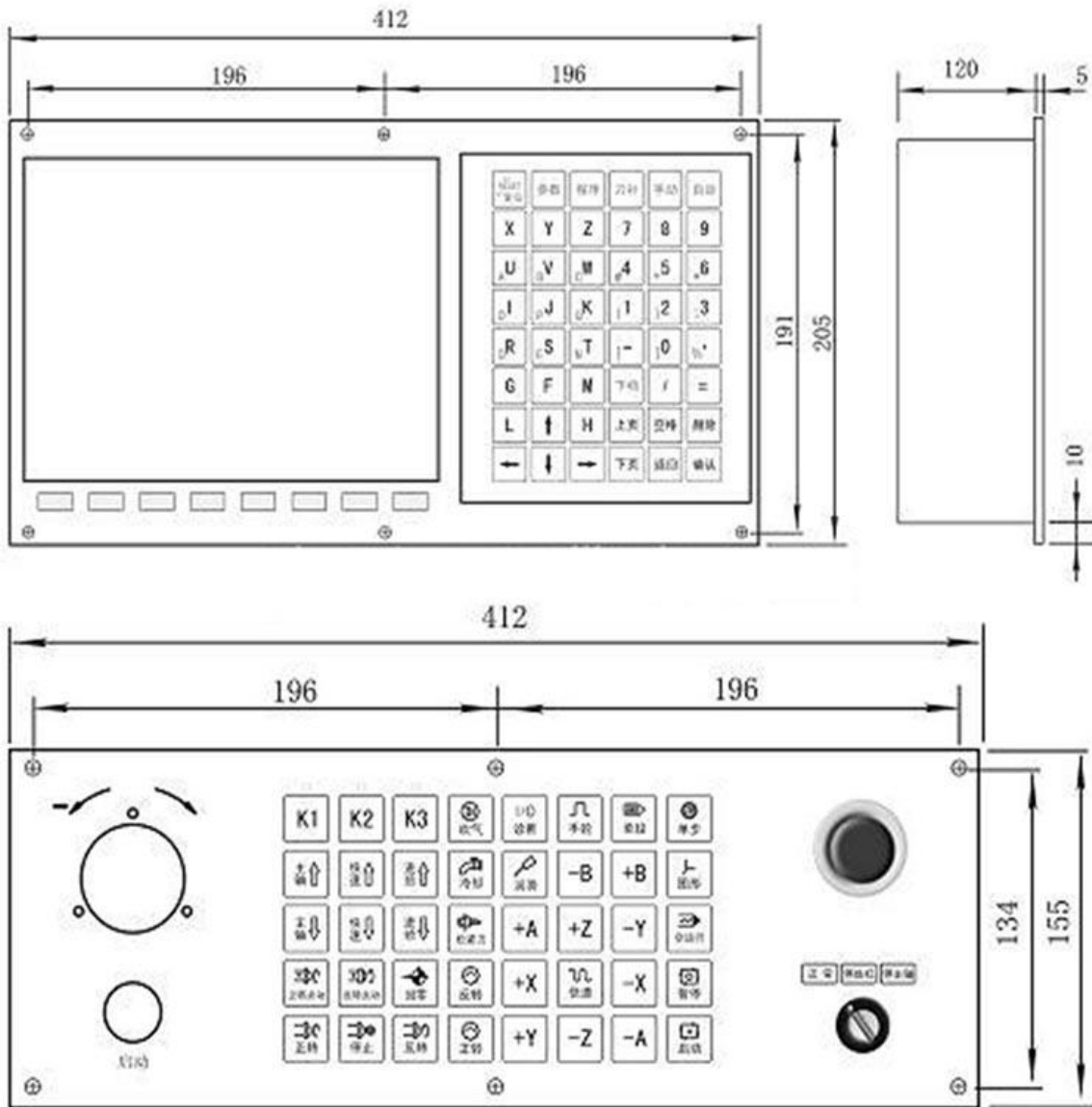


Linear Guides

We can provide you with a complete set of customized CNC kits, which is very convenient and efficient for you.



## 4. Kích thước



## 5. Hình ảnh sản phẩm



User Manual

SZGH 深圳贵虹自动化有限公司  
Shenzhen GuanHong Automation CO.,LTD.

