


# 1. Giới thiệu chung

Bộ điều khiển máy phay SZGH-CNC1500MDb Series



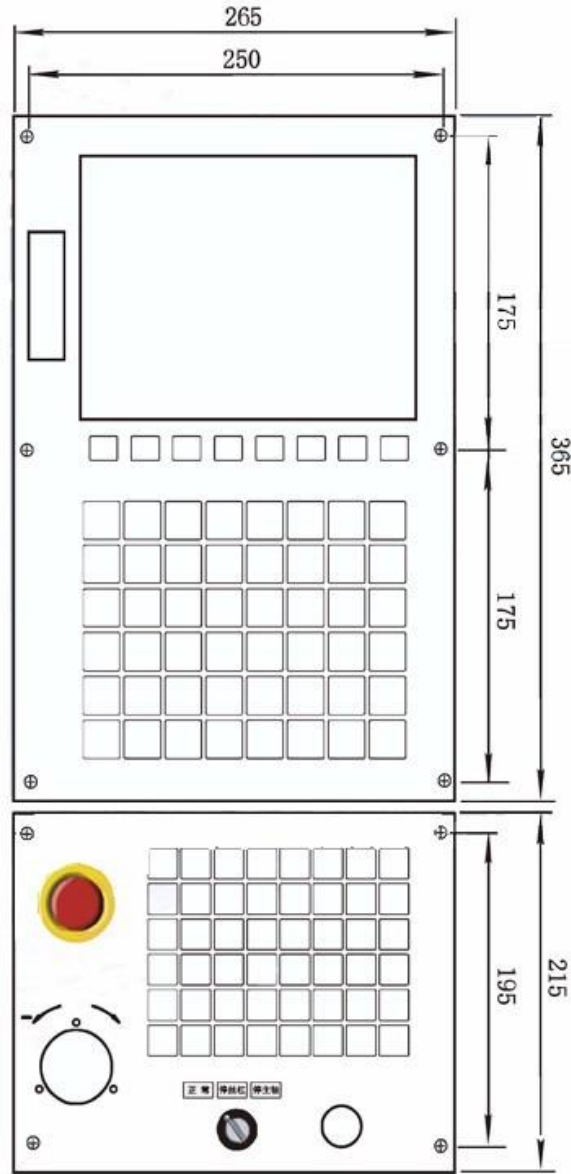
Trục điều khiển	3 trục / 4 trục / 5 trục
Hiển thị	Màn hình màu LCD 8.4 inch, độ phân giải 800*600
Hỗ trợ thay dao tự động	Có hỗ trợ viết macro thay dao tự động

Tích hợp PLC bên trong	Có tích hợp PLC, chỉnh sửa chương trình trực tiếp
Tính năng khác	Truyền thông RS232 Sử dụng được <b>G-code</b> Cổng kết nối USB Độ tin cậy cao, độ chính xác cao, chống nhiễu tốt và dễ sử dụng
	

## 2. Thông số kỹ thuật

Đơn vị dữ liệu nhỏ nhất	0.001mm
Tần số xung ngõ ra	2MHz
Tốc độ tối đa	30m/min, feeding speed is 15m/min
Các trục điều khiển	Tối đa 5 trục (X, Y, Z, A, B): có thể nội suy tuyến tính và cung tròn
Ngõ vào/Ngõ ra số (Digital)	56*32, có thể cài đặt tùy ý
Ngõ ra tương tự (Analog)	Có 2 kênh ngõ ra 0-10V, hỗ trợ điều khiển 2 Spindle
Bộ vi xử lý	ARM cấp công nghiệp hiệu suất cao 32 bit, tiêu thụ điện năng thấp.
Các chức năng chính	Tự động, bằng tay, chỉnh sửa chương trình, tham số hệ thống, tự kiểm tra,... Chế độ bằng tay: điều khiển động cơ quay thuận, quay ngược
Thông số khác	RAM: 128MB, 100Mb user store room Hỗ trợ nạp chương trình <b>G-code</b> qua USB
Tài liệu kỹ thuật	<a href="#">Tải về Catalog SZGH</a> <a href="#">Tải về SZGH-CNC1500MDb User Manual</a>

## 4. Kích thước



## 5. Hình ảnh sản phẩm

